



## Tanım :

So uk tutkal uygulamaları için metalize opak BOPP film

## Özellikleri ve Kullanım Alanları :

- \* Bir tarafı metalize, di er tarafı koronalı
- \* Gravure, flexo ve bobin beslemeli ofset makinelerinde basılabilir
- \* Mükemmel kesilebilme özelli i
- \* Mükemmel metal adezyonu
- \* So uk tutkal uygulamaları için metalize olmayan koronalı yüzey
- \* Mükemmel boyutsal kararlılık

## Üretilen Kalınlıklar (µm) : 30,38

Metalize BOPP filmlerin yüzey gerilim de erleri iklim artlarından a ırı oranda etkilenmektedir. Baskı için uygun primer lak kullanımı, laminasyon için inline korona uygulaması tavsiye edilmektedir.

Özellikler	Birim	Teknik Veriler		Test Metodu
Kalınlık	µm	30	38	ASTM D 2673
Verim	m2/kg	47,6	38,7	ASTM D 2673
Birim A ırlık	g/m2	21	25,8	ASTM D 2673
Optik yo unluk	%	2,6	2,6	POLINAS
Boyutsal kararlılık	% MD	-4	-4	ASTM D 1204
	% TD	-2	-2	
Gerilme direnci (Kopmada)	kg/mm2 MD	>= 6,5	>= 6,5	ASTM D 882
	kg/mm2 TD	15	15	
Uzama	% MD	100	100	ASTM D 882
	% TD	30	30	
Sürtünme katsayısı	BB	=< 0,6	=< 0,6	ASTM D 1894
Yuzey gerilimi	dyne/cm B	>= 36	>= 36	ASTM D 2578
OTR (23C, 0%RH)	cm3/m2/24h	=< 150	=< 150	ASTM D 3985
WVTR (38C, 90%RH)	gr/m2/24h	=< 1	=< 1	ASTM F 1249

F: Ön Yüz (Metalize Yüzü) - B: Arka Yüz

Bu film, en son EC ve FDA gıda ile temas normlarına uygundur. stenirse ayrıntılı doküman sa lanabilir.

Bu teknik spekte belirtilen tüm bilgiler su anki bilgi ve tecrübeler dogrultusunda geçerlidir. Ürünlerimizin kullanımı esnasındaki ortam ve şartlar kontrolümüz dışında olduğu için verilen bilgi ve öneriler garanti kapsamında degildir. Lütfen ürünle ilgili güncel bilgiler, tolerans degerleri ve diğ er kalınlıklar için Geli tirme ve Mü teri Çözümleri Departmanı ile temasa geçiniz.



Tarih : 27.02.2024

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi, Manisa 45030 - Telefon : (236) 226 22 00 (pbx) Faks : (236) 233 25 25 e-posta : info@polinas.com.tr

istanbul Ofis : Kısıklı Mah., Alemda Cad. No:60 Masaldan Merkezi, F Blok Kat:1, 34692 Üsküdar / istanbul 34692 - Tel: (0850) 209 19 00 Fax: (236) 233 25 25