



**Tanım :**

Gıda ambalajları için, effaf çift tarafı ısıl yapışma malı BOPP film

**Özellikleri ve Kullanım Alanları :**

- \* Tek tarafı koronalı
- \* Tek kat ve laminasyonlu yapılarda kullanıma uygun
- \* Yüksek paketleme performansı
- \* Mükemmel parlaklık ve effaflık
- \* Mükemmel hot tack ve ısıl yapışma kuvveti
- \* Flexo ve rotogravür baskılar da mükemmel mürekkep adezyonu

**Üretilen Kalınlıklar (µm) :** 15,20,25,30,35,40,50

Özellikler	Birim	Teknik Veriler				Test Metodu
Kalınlık	µm	15	20	25	30	ASTM D 2673
Verim	m2/kg	73,3	55	44	36,6	ASTM D 2673
Pusululuk	%	=< 2,5	=< 2,5	=< 3	=< 3	ASTM D 1003
Parlaklık	% F	90	90	90	90	ASTM D 2457
Boyutsal kararlılık	% MD	-4	-4	-4	-4	ASTM D 1204
	% TD	-1,5	-1,5	-1,5	-1,5	
Gerilme direnci (Kopmada)	kg/mm2 MD	14	14	14	14	ASTM D 882
	kg/mm2 TD	30	30	30	30	
Uzama	% MD	190	190	190	190	ASTM D 882
	% TD	50	50	50	50	
Isıl yapışma sıcaklığı	°C FB	120	120	120	120	POLINAS
	°C *BB	110 - 145	110 - 145	110 - 145	110 - 145	
Sürtünme katsayısı	BB	=< 0,3	=< 0,3	=< 0,3	=< 0,3	ASTM D 1894
Yüzey gerilimi	dyne/cm F	>= 38	>= 38	>= 38	>= 38	ASTM D 2578
OTR (23C, 0%RH)	cm3/m2/24h	2.800	2.300	1.900	1.600	ASTM D 3985
WVTR (38C, 90%RH)	gr/m2/24h	8,5	6,5	5,5	5	ASTM F 1249

F: Ön Yüz - B: Arka Yüz - \*130 °C, 450N, 0,5 s : >= 2 N/15mm

Bu film, en son EC ve FDA gıda ile temas normlarına uygundur. Sterilizasyon için uygundur.

Bu teknik spekte belirtilen tüm bilgiler su anki bilgi ve tecrübeler doğrultusunda geçerlidir. Ürünlerimizin kullanımı esnasındaki ortam ve şartlar kontrolümüz dışında olduğu için verilen bilgi ve öneriler garanti kapsamında değildir. Lütfen ürünle ilgili güncel bilgiler, tolerans değerleri ve diğer kalınlıklar için Geliştirme ve Müşteri Çözümleri Departmanı ile temasa geçiniz.



Tarih : 28.02.2025

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi, Manisa 45030 - Telefon : (236) 226 22 00 (pbx) Faks : (236) 233 25 25 e-posta : info@polinas.com.tr

İstanbul Ofis : Kısıklı Mah., Alemda Cad. No:60 Masaldan Merkezi, F Blok Kat:1, 34692 Üsküdar / İstanbul 34692 - Tel: (0850) 209 19 00 Fax: (236) 233 25 25